



**REXANT<sup>®</sup>**  
**СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ**  
**ИНВЕРТОРНЫЕ**

## Сварочные аппараты инверторные REXANT

Надежный выбор, профессиональный результат



Сварочные инверторные аппараты REXANT отличаются высокой мощностью и широким диапазоном сварочных токов. Быстрый поджиг и стабильность сварочной дуги гарантируют высокое качество сварного шва и отсутствие брызг при сварке.

Благодаря небольшим габаритам инвертор удобен в использовании, а также хранении и транспортировке.

Модель отличается высокой эффективностью, интуитивно понятным управлением даже для начинающего оператора.

Широкая линейка позволяет подобрать аппарат как для домашнего использования, так и промышленных целей.



# Преимущества сварочных аппаратов

- Ровный и качественный шов
- Отсутствие брызг при сварке
- Анти прилипание электродов
- Плавная регулировка сварочного тока
- Легкий старт (легкий поджиг дуги)
- Поддерживает обратную и прямую полярность при сварке.
- Передовые технологии! (микропроцессорное управление)
- Сварочная маска и молоток сварщика в подарок

## Сварочный аппарат инверторный AC-160A

11-0910



### Характеристики

Напряжение питающей сети:	220 +- 15%
Частота питающей сети:	50-60 Гц
Потребляемый ток:	25 А
Сварочный ток MMA:	20-160 А
Рабочее напряжение MMA:	22-26,4
Напряжение холостого хода MMA:	51 В
Коэффициент мощности:	73%
КПД:	85%
Диаметр электрода MMA:	1.5–3.2 мм
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP 21S
Масса, кг	3,5
Функция поджига повышенным током (Антиприлипание)	ДА
Функция форсирования силы дуги (Горячий старт)	ДА
Защита от перепадов напряжения	ДА



## Сварочный аппарат инверторный

### AC-180A

11-0911



#### Характеристики

Напряжение питающей сети:	220 +- 15%
Частота питающей сети:	50-60 Гц
Потребляемый ток:	28 А
Сварочный ток MMA:	20-180 А
Рабочее напряжение MMA:	22-27,2
Напряжение холостого хода MMA:	60 В
Коэффициент мощности:	73%
КПД:	85%
Диаметр электрода MMA:	1,5-4мм
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP 21S
Масса, кг	3,5
Функция поджига повышенным током (Антиприлипание)	ДА
Функция форсирования силы дуги (Горячий старт)	ДА
Защита от перепадов напряжения	ДА

## Сварочный аппарат инверторный

### AC-200A

11-0912



#### Характеристики

Напряжение питающей сети:	220 +- 15%
Частота питающей сети:	50-60 Гц
Потребляемый ток:	30 А
Сварочный ток MMA:	20-200 А
Рабочее напряжение MMA:	22-28
Напряжение холостого хода MMA:	65 В
Коэффициент мощности:	73%
КПД:	85%
Диаметр электрода MMA:	1,5-4 мм
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP 21S
Масса, кг	3,8
Функция поджига повышенным током (Антиприлипание)	ДА
Функция форсирования силы дуги (Горячий старт)	ДА
Защита от перепадов напряжения	ДА

## Сварочный аппарат инверторный

### С-220А

11-0913



Характеристики	
Напряжение питающей сети:	220 +- 15%
Частота питающей сети:	50-60 Гц
Потребляемый ток:	32 А
Сварочный ток MMA:	20-220 А
Рабочее напряжение MMA:	21,2-28 В
Напряжение холостого хода MMA:	70 В
Коэффициент мощности:	73%
КПД:	85%
Диаметр электрода MMA:	1,5-5 мм
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP 21S
Масса, кг	3,8
Функция поджига повышенным током (Антиприлипание)	ДА
Функция форсирования силы дуги (Горячий старт)	ДА
Защита от перепадов напряжения	ДА

## Сварочный аппарат инверторный AC-250A

11-0914



### Характеристики

Напряжение питающей сети:	220 +- 15%
Частота питающей сети:	50-60 Гц
Потребляемый ток:	35 А
Сварочный ток MMA:	20-250 А
Рабочее напряжение MMA:	21-30 В
Напряжение холостого хода MMA:	73 В
Коэффициент мощности:	73%
КПД:	85%
Диаметр электрода MMA:	1,5-5 мм
Класс изоляции:	F
Класс защиты:	IP 21S
Масса, кг	4,7
Функция поджига повышенным током (Антиприлипание)	ДА
Функция форсирования силы дуги (Горячий старт)	ДА
Защита от перепадов напряжения	ДА